



Capa FLOOR

CEMCRETE

Sistema de poliuretano y áridos formulado para la elaboración de pavimentos continuos

- Producto listo al uso
- Impermeable, sin solventes
- Excelentes resistencias mecánicas

DESCRIPCIÓN

El CAPAFLOOR CEMCRETE es un sistema de poliuretano y áridos formulado para la elaboración de pavimentos continuos y diseñado como producto de interior.

USO Y APLICACIÓN

CAPAFLOOR CEMCRETE se emplea como pavimento nivelante. Para zonas de laboratorios, zonas estéticas, suelos de laboratorio, comercios, zonas con requerimiento de máxima limpieza y descontaminación. Con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de fitosanitario y alimentario o estéril.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Innovador Sistemas de Presentación.
Comp. A: Emulsión de polioli.
Comp. B: Endurecedor de poliisocianato.
Comp. C: Mezcla de filler y aditivos reactivos.
Comp. D: Pasta color (opcional).
- Los sistemas CAPAFLOOR CEMCRETE se suministran pre-dosificados al uso para obtener su máximo rendimiento.
- Presentación en KIT AL USO, de fácil preparación, mediante cubos internos y saco pre-dosificado.
- Evita excesos de stock.
- Garantiza la correcta ejecución y resultado final del producto endurecido.
- Evita cambios nivelación por exceso o falta de áridos.
- Facilita la correcta aplicación evitando errores por agentes externos como humedad de árido, tipo de árido, absorción o granulometría inadecuada
- Revestimiento nivelante e impermeable, de excelente resistencia mecánicas, gran adherencia y resistente a diversos productos químicos.
- Sin disolventes.
- Muy elevada dureza (Shore D: 80)
- Extraordinaria capacidad autonivelante (6,1 mm).

PRESENTACIÓN

Relación de la mezcla - Kit pre-dosificado de 25 kg (Componente D opcional)

- IComp. A: 2,5 kg
- IComp. B: 2,5 kg
- IComp. C: 20 kg
- IComp. D: 0,25 kg - Pasta color (opcional)

ALMACENAMIENTO

Guardar todas las partes del CAPAFLOOR CEMCRETE bajo cubierto, sin contacto directo con la tierra, en un lugar seco y a una temperatura superior a los 5°C e inferior a 25°C. Esto resulta especialmente importante en el caso del Comp. C para evitar que se endurezca o se corte y quede inutilizado para el uso. Mantenga todas las partes alejadas de la helada, incluso durante el transporte. La exposición a la luz solar directa o a otras fuentes de calor intenso provocara grandes temperaturas desiguales en el material almacenado. No debe utilizarse dicho producto hasta que la temperatura haya bajado a ser uniforme, de lo contrario pueden darse inconsistencias en el momento de la aplicación. En envase cerrado la duración del producto es de 6 meses. Precaución de seguridad e higiene. Se deberán leer y comprender las fichas técnicas sobre seguridad y sobre el producto.

Capa FLOOR CEMCRETE

DATOS TÉCNICOS DE LA APLICACIÓN

Preparación de la mezcla.

Verter los componentes líquidos, Comp. A y Comp. B, en el cubo de mezclado y remover durante 30 segundos. Asegurarse de vaciar por completo los envases antes de la mezcla.

Cuando la mezcla de resina líquida sea homogénea, añadir la mitad del Comp. C y mezclar durante un minuto aproximadamente, hasta conseguir que ésta primera mitad se homogenice totalmente con resina. Posteriormente repetir lo mismo al añadir la otra mitad del Comp. C.

Advertencia

En caso de pigmentar la mezcla, adicionar sobre el Comp. A, antes de mezclar con Comp. B, el Comp. D (Pasta de Color) y agitar durante 30 segundos hasta homogeneizar. Es importante que el pigmento se aditive en las cantidades recomendadas para evitar cambios de pigmentación.

Observaciones

Para lograr los mejores resultados de mezclado, se recomienda usar una mezcladora con disco de dispersión. Las temperaturas de aplicación y ambiente idóneas oscilan entre 12°C y 25°C.

IMPORTANTE. Tener el material adecuado preparado para la aplicación del producto para garantizar el correcto acabado.

Aplicación

IMPRIMACIÓN: Aplicar imprimación uniformemente mediante rodillo adecuado, asegurando la ausencia de zonas sin aplicación o secas. Repetir la aplicación en caso necesario, una vez seca la capa anterior.

*Para otros soportes consultar con nuestro departamento técnico.

CAPAFLOOR CEMCRETE: Cuando se mezcle por completo y sin grumos, llevar inmediatamente al lugar de extensión y aplicar una capa mediante llana de goma, llana dentada triangular (tamaño de diente mayor al espesor final) o llana lisa, según requerimientos de terminación. Tras 15 minutos de aplicar la mezcla utilizar un rodillo de púas para mejorar el acabado.

Consumo aprox.

Entre 9 y 11 kg/m² dependiendo del sistema y el estado del soporte.

Vida de la mezcla

20 minutos a 20°C. Mezclar solo el producto que sea posible aplicar durante ese periodo de tiempo.

REQUISITOS DEL SOPORTE

- Es imprescindible la imprimación previa con nuestra imprimación, para hormigón y morteros, para otro tipo de superficies consultar a nuestro Departamento Técnico.
- La superficie debe de estar limpia y seca, libre de polvo, grasas y zonas delezables.
- Es recomendable un tratamiento previo mediante granallado, fresado, diamantado o lijado (según calidad del soporte) para asegurar la correcta adherencia del hormigón.
- Hormigón o mortero de cemento: debe poseer una buena resistencia mecánica sin grado de humedad superior al 4% y la temperatura del soporte entre 10-35°C.
- No aplicar con humedades relativas superiores al 80%. La temperatura del soporte debería ser, al menos, 3°C superior al punto de rocío.
- Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a compresión mínima de 15 N/mm² y una resistencia a la tracción de 1,5 N/mm.

Capa FLOOR CEMCRETE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Características COMPONENTE A COMPONENTE B COMPONENTE C Unidad - Peso específico (25°C) 0,9±0,05 1,23±0,02 - g/cm³
Punto de Inflamación > 200 > 200 - °C

Propiedades del producto final

Color: A+B+C: Ámbar.

Pasta color Estándar: Gris 7001 – Blanco 9003. Otro RAL sobre pedido
(este es el color de la pasta, al añadirlo a la mezcla puede variar la tonalidad)

Relación de mezcla 100:100:900 p/p A/B/C

Dureza (Shore): 80 D (DIN 53505)

Resistencia al desgaste: 10 µm (UNE-EN 13892-4:2003)

Resistencia a la abrasión: 49 mg (Taber CS17, 1.000 rpm, 1kg)

Resistencia la impacto: > 14,7 Nm IR4

Resistencia a la compresión: > 45 Nmm² a 28 días

Pot life (25°C/200g): 20 min

Resistencia química Alta ácidos, álcalis, solvente

Resbaladidad UNE-ENV 12633 Graduable Rd 1-2-3

Peso específico ±1,5 kg/dm³

Tráfico peatonal: 10-16 horas

Tráfico ligero: 1 día

Máxima carga: 2 días

Presentación Kits pre-dosificados de 25 kg (2,5 kg comp. A + 2,5 kg del comp. B+ 20 kg comp. C). Pasta color opcional.

NOTA

Las recomendaciones de uso están basadas en nuestro conocimiento y experiencia. Los datos técnicos se han obtenido en condiciones normales de laboratorio, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra. Dado que las condiciones de aplicación no son controlables por nuestra parte, la información de esta ficha no implica responsabilidad de la empresa.