

# AplicaPROOF PU W

Membrana impermeabilizante de poliuretano bi componente, sin disolventes (apta contacto con agua pot)



Sin disolventes



Apta para contacto con agua potable



Alta elasticidad



Alto rendimiento

## DESCRIPCIÓN

Elastómero de poliuretano 100% sólidos, bicomponente que produce una membrana impermeable, aromática continua, elástica, tixotrópica, completamente adherida al soporte, sin juntas ni solapes, estanca al 100%, cuyas propiedades la hacen excelente para su aplicación en áreas que deban ser estancas, no expuestas a los rayos solares, y que se encuentren en contacto con agua para consumo humano. El material es conforme con los parámetros analizados bajo el Real Decreto 140:2003 y sus modificaciones incluidas en el Real Dereto 902/2018. Dispone de WRAS approval para el mercado Británico para el contacto con aguas de consumo humano bajo la norma BS-6920. Dispone de marcado CE sobre la base de una Declaración de Prestaciones (DoP) elaborada conforma al reglamento UE 305/2011 (89/106/CE)

## USO

Sistema de membrana de poliuretano para realizar la impermeabilización y recubrimiento en : Depósitos, tanques o elementos contenedores; soporte de hormigón, y con situación de contacto de agua potable(no expuestos a los rayos UV).

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones.

## PRESENTACIÓN

Se presenta kit de bidones metálicos de 12,2 kg + 2,8 kg.

## COLORES

Blanco.

## CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es 12 meses almacenados a una temperatura de entre 5°C a 35°C en ubicaciones secas. Una vez abierto el bidón debe ser usado inmediatamente.

# AplicaPROOF PU W

Rev - 06/2024

## ESPESOR Y CONSUMO RECOMENDADOS

El espesor recomendado de la membrana AplicaPROOF PU W, se sitúa entre 1,5 a 2 mm. de grueso por tanto los rendimientos el producto serán de entre 2,05 a 2,75 kg/m<sup>2</sup>.

## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Densidad	1.35± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Espesor recomendado	± 1,5-2 mm
Secado	±5-6 horas
Resistencia a la tracción	>10 MPa
Elongación	>110%
Método de aplicación	Llana dentada, rodillo

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- AplicaPROOF PU W forma una membrana impermeable, aromática, tixotrópica, elástica que una vez curada ofrece una gran estabilidad, durabilidad.
- AplicaPROOF PU W es una resina aromática (no debe estar expuesta a los rayos UV).
- No añadir disolventes u otro líquido para modificarle la viscosidad u otra característica.
- Apta para ser aplicada en situaciones en contacto con agua potable: el material es conforme con los parámetros analizados bajo el Real Decreto 140:2003 y sus modificaciones incluídas en el Real Dereto 902/2018, y dispone de aprobación WRAS, bajo la norma británica BS-6920 "Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regards to their effect on the quality of the water", NSF International Laboratories). Revisar la información aportada por la norma para aceptar la aplicación deseada.
- Aplicar capas de 1 mm de espesor cada una; espesor mínimo recomendado total de 1,5 mm.(consumo total de ±2,05 kg/m<sup>2</sup>).
- No es necesario el armado en superficie, solamente en puntos singulares de encuentros con otros elementos constructivos.
- Con la aplicación del AplicaPROOF PU W se ahorran juntas y cualquier tipo de unión ya que el acabado es uniforme y de una sola pieza, proporcionando una superficie con unos óptimos mantenimiento y limpieza.
- La aplicación del sistema de membrana de poliuretano AplicaPROOF PU W debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático).
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- AplicaPROOF PU W resiste temperaturas de uso de líquido almacenado de entre -20°C hasta +60°C.(con subidas puntuales de máximo 80°C durante 24 horas).
- Las reparaciones son fácilmente localizables y su reparación sencilla (consultar "PROCEDIMIENTO DE REPARACIÓN Y SOLAPE")

# AplicaPROOF PU W

Rev - 06/2024

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la pulverización:

- Reparación de las superficies (relleno de coqueras, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes).
- Trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos verticales, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- Limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- El sustrato (especialmente morteros de nivelación o regrueso) tiene que ser suficientemente compresivo para soportar la fuerza de adhesión de la membrana. Si no fuese así, se procederá a trabajar con nuestras imprimaciones para poder conseguir este objetivo.
- En caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar el estado de la superficie. A continuación definiremos la aplicación sobre alguna de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre algún otro, contacte con nuestro departamento técnico.

### Soporte de hormigón

- El hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar.
- Lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto y sólida mediante procesos de lijado, pulido, fresado, granallado superficial, a decidir según las condiciones del soporte.
- Las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla (relación  $\pm 1:4$ ) de nuestra resina epoxi AplicaPROOF PRIMER EP y árido de sílice, o mezcla de la misma resina con carbonato de calcio (relación  $\pm 1:2$ ).
- Fisuras o irregularidades de poca entidad, se repararán rellenando con AplicaPROOF MASTIC PU.
- Juntas de dilatación existentes: extraer el material de junta existente, limpiar bien y rellenar con AplicaPROOF MASTIC PU, cubriendo con AplicaPROOF BAND.
- Realizar media caña perimetral en los encuentros de las losas con los elementos verticales, aplicando un cordón de AplicaPROOF MASTIC PU.
- A continuación se deberá limpiar y eliminar de toda la superficie elementos contaminantes como polvo, o partículas sólidas, preferente mediante métodos secos (aspiración seca).
- Aplicar la imprimación en las condiciones y parámetros que se indican en las fichas técnicas. A modo general se utilizará la imprimación AplicaPROOF PRIMER EP ALL / AplicaPROOF PRIMER WET. Consultar antes sus fichas técnicas para conocer tiempos de secado y demás características de su aplicación.
- Aplicación de la membrana de poliuretano AplicaPROOF PU W (según la metodología especificada a continuación).

## APLICACIÓN

Una vez realizada la preparación del soporte y la aplicación de la imprimación, según condiciones, se procederá al extendido de la membrana de poliuretano, según los siguientes métodos:

### Aplicación

- Abrir los bidones de los dos componentes de Aplicaproof PU W.
- Verter el contenido del componente B en el bidón del componente A y remover bien hasta su homogeneización mediante equipo de mezclado de media velocidad.
- Extendido con ayuda de rodillo de pelo corto de una primera capa de grosor máximo 1,0 mm, (aplicar el material al uso, sin necesidad de dilución).
- Esperar a su secado total (que dependerá de los condicionantes climatológicos), aproximadamente entre 5~6 horas.
- Aplicación de la siguiente capa, con los mismos condicionantes anteriores.
- Repetir este proceso las veces que sea necesario para conseguir en grueso deseado.
- Al cabo de dos días de la aplicación lavar la superficie con jabón neutro para eliminar residuos o elementos no deseados.
- Esperar 6 días a su llenado en el caso de agua potable o de uso humano.

# AplicaPROOF PU W

Rev -06/2024

## PROCEDIMIENTO DE REPARACIÓN Y SOLAPE

En los casos que sea necesaria la reparación de la membrana por causas accidentales, o intervenciones de montaje de instalaciones no previstas que requieran perforaciones sobre la membrana, los procedimientos a seguir, serán los siguientes:

### Reparación

- Recorte, extracción de la zona afectada y/o dañada.
- Lijado superficial de la zona afectada, ampliando esta zona unos 20~30 cms. en todo el perímetro, a modo de solape de seguridad.
- Limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si se utiliza agua valorar la humedad de soporte restante; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.
- Aplicación de capa fina ( $\pm 100-150$  g/m<sup>2</sup>) de alguna de las siguientes resinas: AplicaPROOF PRIMER EP ALL
- Esparcido ligero de árido de sílice, cuando la resina de imprimación aún está húmeda y esperar a su secado total.
- Aplicación de AplicaPROOF PU W en el espesor definido en proyecto.

### Solape de obra

En los casos que se haya sobrepasado el tiempo de repintado (48~72 horas), es decir que se haya prolongado el tiempo de espera entre trabajos, se procederá de la siguiente forma:

- Lijado de una franja longitudinal de solape de aproximadamente 20~30 cms. de ancho.
  - Limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si es posible no utilizar agua, y si se utiliza, valorar la humedad de soporte; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.
  - Aplicación de capa fina ( $\pm 100-150$  g/m<sup>2</sup>) de alguna de las siguientes resinas: AplicaPROOF PRIMER EP ALL.
  - Esparcido ligero de árido de sílice, cuando la resina de imprimación aún está húmeda.
  - Esperar a su secado total.
  - Aplicación de AplicaPROOF PU W en el espesor definido en proyecto.
- AplicaPROOF PU W

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales.

En cualquier caso, consultar las hojas de seguridad en vigor existentes del producto

# AplicaPROOF PU W

Rev - 06/2024

## COMPLEMENTOS

En la aplicación del sistema AplicaPROOF PU W se pueden utilizar de forma añadida los siguientes productos como complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- AplicaPROOF PRIMER EP EP-1010: mortero de resina epoxi con cargas incorporadas para el relleno y tapado de coqueas existentes en las superficies de hormigón o cerámica, para ser aplicado de una sola capa.
- AplicaPROOF PRIMER EP ALL: resina epoxi base agua para su aplicación previa en los soportes de hormigón, láminas asfálticas, metal o cerámica, mejorando la adherencia, absorbiendo humedad residente en el soporte y regularizar la planimetría del soporte.
- AplicaPROOF PRIMER WET: resina epoxi para su aplicación previa en los soportes de hormigón o cerámica, mejorando la adherencia, absorbiendo humedad residente en el soporte y regularizar la planimetría del soporte.
- AplicaPROOF BAND: banda adhesiva en frío deformable, compuesta por una capa superior de tejido no tejido, y una inferior visco-elástica auto adhesiva, ambas permiten la adaptación a la forma del soporte. Idóneas para su aplicación en juntas y solapes entre materiales metálicos.
- AplicaPROOF MASTIC PU: masilla de poliuretano para relleno de juntas (usar conjuntamente con CAPAPROOF BAND en los casos que sean necesarios)..

NOTA: Consultar las fchas técnicas o a nuestro Departamento Técnico.

## PROPIEDADES DE LA MEMBRANA

Propiedad	Resultado
Densidad ISO 1675	1,35± 0,05
Viscosidad ISO 2555	12.500 ±200 cps
Densidad componentes A/ B ISO 1675	1,35± 0,05 g/cm <sup>3</sup> - 1,10± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad componentes A/B ISO 2555	24.000-30.000 cps /500-800 cps
Contenido en sólidos ISO 1768	100%
COV	0
Resistencia a tracción ISO 527-3	>10 MPa
Elongación a la rotura ISO 527-3	>110 %
Resistencia al desgarro SO 34-1	36 N/mm
Dureza superficial Shore A / D DIN 53.505	>80 / >50
Pot life	±30-35 min
Secado	±5~6 horas
Rango de repintado	±6~24 horas
Adherencia al hormigón	>1,5
Reacción al fuego	Euroclase E
Resistencia a la temperatura sostenida de agua en contacto	-20°C~60°C

## NOTA

Las recomendaciones de uso están basadas en nuestro conocimiento y experiencia. Los datos técnicos se han obtenido en condiciones normales de laboratorio, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra. Dado que las condiciones de aplicación no son controlables por nuestra parte, la información de esta ficha no implica responsabilidad de la empresa.