



Certificado de Conformidad del Control de Producción en Fábrica

LGA Technological Center S.A. (APPLUS+), Organismo Notificado N° 0370, emite este certificado a:

SOLICITANTE

Puesto en el mercado por

Cementos Capa, S.L.

Muelle Cierre de Ribera-Poniente, s/n Puerto Almería
04002 Almería (España)

Fabricado en planta de producción

Pol. Ind. Abanilla, Torre Aplica
30640 Abanilla – Murcia (España)

PRODUCTO

Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón

- ☐ Reparación estructural y reparación no estructural
- ☐ Anclajes de armadura de acero

NORMATIVA APLICABLE

Reglamento Productos de Construcción (RPC)

De conformidad con el Reglamento (UE) n° 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011

Este certificado acredita que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas:

EN 1504-3:2005; EN 1504-6:2006

Bajo el **sistema 2+** y que el control de producción de la fábrica se evalúa conforme a los requisitos aplicables.

N° 0370-CPR-1205

Fecha de emisión: 10/07/2026

Fecha primera emisión: 30/09/2011

Fecha de expiración: 19/07/2027

La validez de este certificado permanece mientras no se modifique significativamente la norma armonizada, el producto de construcción, los métodos de EVCP ni las condiciones de fabricación en la planta, a menos que sean suspendidos o retirados por el organismo de certificación de productos notificado.

Este documento no es válido sin su anexo técnico, cuyo número coincide con el del certificado.

Xavier Ruiz Peña
Director General
Conformity Assessment



LGA Technological Center S.A. (APPLUS+)
Organismo Notificado N° 0370
Campus UAB. Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra, Barcelona (España)



Comprueba el
estado de este
certificado

Certificado

Anexo Técnico

EN 1504-3:2005

Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad

⊕ Parte 3: reparación estructural y reparación no estructural

Aplica Tec cosmético claro R2 PCC

- Principio 3: restauración del hormigón:
 - Método 3.1. aplicación de mortero a mano
 - Método 3.2. relleno con hormigón
- Principio 7: conservación o restauración del pasivado:
 - Método 7.1. incremento del recubrimiento de la armadura con mortero de cemento u hormigón adicional
 - Método 7.2. reemplazo del hormigón contaminado o carbonatado

Aplica tec reparación R4 PCC; aplica tec reparación fluido R4 PCC; aplica tec reparación grueso R4 PCC; aplica tec reparación fino R3 PCC; aplica tec reparación R4 SR PCC; aplica tec cosmético claro R2 PCC

- Principio 3: restauración del hormigón:
 - Método 3.1. aplicación de mortero a mano
 - Método 3.2. relleno con hormigón
- Principio 7: conservación o restauración del pasivado:
 - Método 7.1. incremento del recubrimiento de la armadura con mortero de cemento u hormigón adicional
 - Método 7.2. reemplazo del hormigón contaminado o carbonatado

EN 1504-6:2006

Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad

⊕ Parte 6: anclajes de armadura de acero:

Aplica Tec GROUT

- Principio 4: refuerzo estructural:
 - Método 4.2. adición de armadura anclada en agujeros preformados o taladrados